

TECHNICAL SPECIFICATION

Muletas Lamp

Dalí Series
SALVADOR DALÍ
1937



COMPONENTS, MATERIALS AND FINISHES:

Structure sculpted from lime wood bleached and varnished with one coat of primer and two coats of semi-matte nitrocellulosic lacquer. The structure is formed by a base, three intermediate legs and a final leg on which the electrical unit rests. All pieces stay united from top to bottom through a rifled M10 stud.

Lampshade made in a steel structure, coated with RAL 9010 epoxy paint. The fabric used as a light diffuser is beige coloured lingerie satin. Hand made.

ELECTRICAL EQUIPMENT:

| | |
|---------------------------|---------|
| Nominal voltage: | 230W |
| Nominal frequency: | 50Hz |
| Isolation class: | CLASS I |
| IP: | 20 |
| Number of lamps: | 1 |
| Power: | 9W |
| Lamp type: | LED |
| Lamp holder type: | E-27 |

This light is conceived to be set up on a normally inflammable surface. It has been tested according to **UNE-EN 60598-2-1:93** and **UNE-EN 60598-1:01** and has achieved **CE** marking.

Black chain **switch** in the socket.

Counterweight of a steel bar, coated with RAL 9011 epoxy paint. The counterweight has a black coloured sheet of felt glued to it.

AUTHENTICITY DETAILS:

Identification plaque (5 x 1cm) of shiny polished brass with adhesive on one side in which appears engraved: "Lámpara Muletas, 1937, Salvador Dalí, Bd Ediciones de Diseño" and the serial number of the product.

The plaque is situated in the inferior part of the structure.

Transparent adhesive (5 x 1cm) c with text in black, in which appear the words: "© Salvador Dalí, Fundación Gala-Salvador Dalí, Barcelona 2003 (current edition year).

The adhesive is situated on the lamp holder.

DIMENSIONS:

Lamp: 450x450xh.1865mm;

Lampshade: 450x450xh.400mm.

WEIGHT:

Lamp: 11Kg;

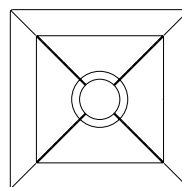
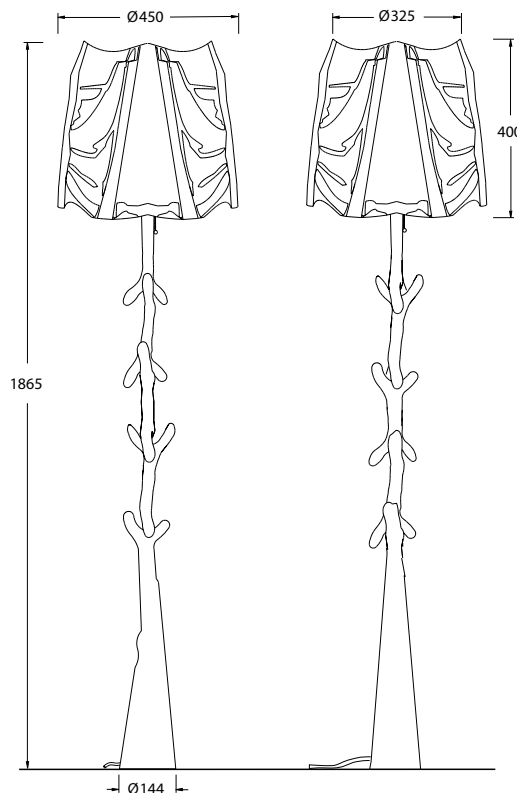
Lamp with packaging: 19 Kg.

PACKAGING:

The lamp will be delivered properly packed and in a box of triple-layered cardboard with pinewood-reinforced lateral sides.

The lampshade comes in a properly wrapped separate box.

The box comes on a European palette.



MAINTENANCE:

Dyed Lime Wood Finish: Apply a natural wax product with a cotton cloth or use only a dry cotton cloth. Do not use abrasive or solvent products.

Lampshade Chiffon Finish – Cotton: Clean surface applying a dry cotton cloth. Do not use abrasive or solvent products.

USE AND PLACEMENT:

1. The lamp supplied is "apt for indoor placement".
2. The lamp should be correctly used with an alternating current feed.
3. If the lamp has a flexible cable or the lead is damaged, this should be exclusively substituted by the manufacturer or by their appointed technical support service. An equivalent qualified person may also repair the lamp with the objective of avoiding any damage.

MEASUREMENTS IN MM



Bd Barcelona design

Ramon Turró, 126 / 08005 Barcelona
Tel +34 93 458 69 09 / Fax +34 93 207 36 97
bd@bdbarcelona.com / www.bdbarcelona.com

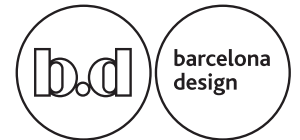
Technical department

Carretera Capellades / km 22,750
Narcís Monturiol, 7 / Pol. Ind Sesrovires
Sant Esteve de Sesrovires / 08635 Barcelona
Tel +34 93 771 30 51

FICHA TÉCNICA

Lámpara Muletas

Serie Dalí
SALVADOR DALÍ
1937



COMPONENTES, MATERIALES Y ACABADOS:

Estructura de talla de madera de tilo decolorada y barnizada mediante una mano de tapaporos y dos manos de laca nitrocelulósica semi mate. La estructura está formada por una base, tres muletas intermedias y una última muleta sobre la que descansa el equipo eléctrico. Todas las piezas quedan unidas de arriba abajo, mediante un espárrago roscado de M10.

Pantalla realizada en estructura de acero, pintada con pintura epoxy RAL 9010. El tejido utilizado como difusor de luz es raso de lencería color beige. Confección manual.

EQUIPO ELECTRICO:

| | |
|------------------------|---------|
| Tensión nominal: | 230W |
| Frecuencia nominal: | 50Hz |
| Clase aislamiento: | CLASE I |
| IP: | 20 |
| Nº lámparas: | 1 |
| Potencia: | 9W |
| Tipo de lámparas: | LED |
| Tipo de portalámparas: | E-27 |

Esta luminaria está prevista para ser montada sobre una superficie normalmente inflamable.

Ha sido ensayada de acuerdo a las normas **UNE-EN 60598-2-1:93** y la **UNE-EN 60598-1:01** obteniendo el marcaje de **CE**

Interruptor de cadena en el portalámparas decolor negro.

Contrapeso de barra de acero, pintado con pintura epoxy RAL 9011. El contrapeso, tiene encolada una lámina de fieltro de color negro.

DETALLES DE LEGALIDAD:

Placa de identificación (5x1cm) de latón pulido brillante con adhesivo a una cara en la que figuran grabado: "Lámpara Muletas, 1937, Salvador Dalí, Bd Ediciones de Diseño y el número de serie del producto". La placa se sitúa en la parte inferior de la estructura.

Adhesivo transparente (5x1cm) con el texto en color negro, en el que figuran: "© Salvador Dalí, Fundación Gala-Salvador Dalí, Barcelona 2003 (año edición actual). El adhesivo se sitúa en el portalámparas.

DIMENSIONES:

Lámpara: 450x450xh.1865mm;

Pantalla: 450x450xh.400mm.

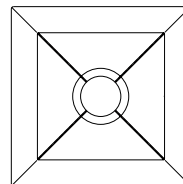
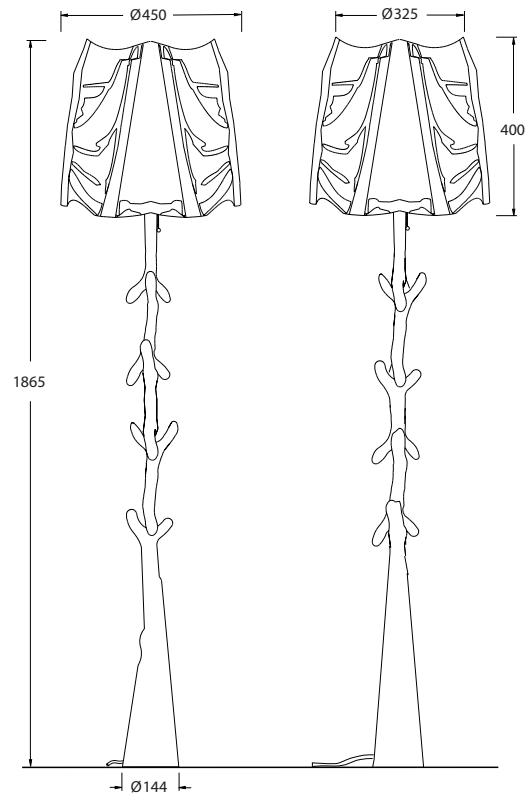
PESO:

Lámpara: 11Kg;

Lámpara con embalaje: 19Kg.

EMBALAJE:

La lámpara se entregará debidamente embalada y dentro de una caja de triple cartón, reforzada en sus laterales con madera de pino. La caja se presenta encima de un palet europeo. La pantalla, va en una caja aparte debidamente embalada.



MANTENIMIENTO:

Acabado en Madera de Tilo: Aplicar un producto de ceras naturales con un paño de algodón o pasando un paño de algodón seco. No utilizar producto abrasivos o disolventes.

Acabado Pantalla de Raso – Algodón: Limpiar la superficie aplicando un paño de algodón seco. No utilizar producto abrasivos o disolventes.

USO Y APLICACIÓN:

1. La luminaria suministrada es de "uso apta para interiores".
2. La luminaria debe usarse correctamente con la alimentación de corriente alterna.
3. Si la luminaria tiene el cable flexible o cordón dañado, deberá sustituirse exclusivamente por el fabricante o su servicio técnico o una persona de calificación equivalente con objeto de evitar cualquier riesgo.

MEDIDAS EN MM



Bd Barcelona design

Ramon Turró, 126 / 08005 Barcelona
Tel +34 93 458 69 09 / Fax +34 93 207 36 97
bd@bdbarcelona.com / www.bdbarcelona.com

Oficina Técnica

Carretera Capellades / km 22,750
Narcís Monturiol, 7 / Pol. Ind Sesrovires
Sant Esteve de Sesrovires / 08635 Barcelona
Tel +34 93 771 30 51