



sólo versión fija con sobre en calce y pietra di savoia

La búsqueda de la ligereza combinada con la percepción dinámica de la suspensión es el tema desarrollado en el diseño del nuevo sistema de mesas Axy.

Una arquitectura sobria, donde el original diseño de los dos puentes estructurales, totalmente realizados en aluminio, recompone con eficacia expresiva las tensiones y líneas de fuerza en campo.

Un fino tablero completa la mesa, otorgando al conjunto una imagen aérea y al mismo tiempo de tranquilizadora estabilidad.

Disponible en diversas configuraciones, incluyendo la versión extensible, gracias a una amplia elección de materiales y acabados, Axy se presta con naturaleza a varias interpretaciones tanto en ámbito indoor como outdoor, desde la mesa de comedor hasta el escritorio.

Tamaños y tipologías

Mesas rectangulares disponibles en 20 tamaños y varias profundidades, altura 73 cm, en las tipologías y configuraciones:

- Fijas:

AXY y AXY COMFORT

- Extensibles:

AXY EXTENSION y AXY COMFORT EXTENSION

AXY versión con encimera a ras:

P80 A200/220/240, P90 A200/220/240/260.

AXY COMFORT versión con encimera en voladizo:

P90 A240/260/280, P100 A240/260/280/300.

AXY EXTENSION versión con encimera a ras:

P90 A200(250/300) A220(270/320), P100 A200(250/300) A220(270/320).

AXY COMFORT EXTENSION versión con encimera en voladizo:

P90 A200(255) L220(275), P100 A200(255) A220(275).

Estructura

- AXY y AXY COMFORT: armazón portante fijo realizado en aluminio extruido, pintado con polvo epoxi gris grafito mate.

- AXY EXTENSION: armazón portante y mecanismo extensible realizados en aluminio extruido, oxidado negro, deslizamiento sobre ruedas con cojinetes de bolas y extracción lateral del puente.

El bloqueo, en apertura y cierre, se produce mediante dos palancas colocadas en las guías debajo de la encimera (detalle pag.57)

Hueco de alojamiento de las piezas de extensión en aluminio pintado con polvo epoxi gris grafito mate, con alfombrilla resistente a los arañazos.

- AXY COMFORT EXTENSION: armazón portante y mecanismo extensible realizados en aluminio extruido, oxidado negro, con deslizamiento longitudinal de la encimera (sobre cojinetes de bolas).

El bloqueo, en apertura y cierre, se produce mediante dos palancas colocadas en las guías debajo de la encimera (detalle pag.58)

Hueco de alojamiento de los tableros de extensión en aluminio pintado con polvo epoxi gris grafito mate, con alfombrilla resistente a los arañazos.

Para todas las tipologías, patas en puente en fundición a presión y aluminio extruido, disponibles en la versión pintada mate con polvo epoxi en los colores blanco y gris grafito mate, o con líquido en los colores titanio, bronce y níquel negro mate.

Sobres

Encimeras disponibles en los materiales:

- FENIX, innovador laminado estratificado de alta presión disponible en los colores blanco, gris medio y negro. Grosor 12 mm

- Roble: en madera roble cepillada poro abierto, en los colores roble claro, moka y gris antracita mate. Grosor 12 mm

- Calce y pietra di savoia: gres fino porcelánico autoportante con respaldo de fibra de vidrio, en los colores mate calce gris claro y negro, pietra di savoia martillada gris medio. Grosor 12 mm

NB: las versiones fijas con sobre en calce y pietra di savoia son aptas para exterior. Las versiones extension están disponibles solo en los acabados fenix y roble.

Extensiones

La flexibilidad de AXY EXTENSION es enfatizada por la presencia de dos tableros de extensión, de 50 cm cada uno, que se apoyan sobre las guías de deslizamiento de la estructura; es posible realizar extensiones con uno o dos elementos.

Según la necesidad y las oportunidades del cliente, es posible aumentar de 50 a 100 cm la longitud nominal de la mesa (pag.57).

En AXY COMFORT EXTENSION está presente un único tablero de extensión, de 55 cm, que se apoya sobre las guías de deslizamiento de la estructura.

Tolerancia dimensional: la superficie tiene 1 mm menos por lado con respecto a la estructura.

Uso en el exterior

Las versiones fijas con sobre en calce y pietra di savoia son aptas para exterior.

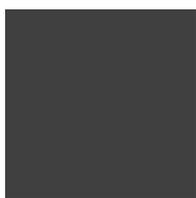
Cualquier material que se deje a la intemperie, aunque tratado correctamente, con el paso del tiempo sufre unas alteraciones superficiales cromáticas y moleculares que dependen también de las condiciones específicas de exposición y de las zonas geográficas (por ejemplo, alta humedad y/o salinidad). Una limpieza correcta, por ejemplo limpiando la mesa a menudo con agua, aumenta la misma resistencia a la corrosión.

Para más información acerca de los acabados, rogamos consulten la sección técnica de la tarifa de precios

ESTRUCTURA



S007 = barnizado blanco mate X053



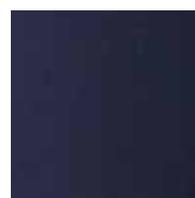
S041 = barnizado mate gris grafito X054



S067 = barnizado mate titanio



S068 = barnizado mate bronce



S069 = barnizado mate nickel negro

ENCIMERA FENIX



P077 = blanco mate X020



P079 = gris medio mate X021



P080 = negro mate X022

ENCIMERA ROBLE



P104 = claro



P105 = moka

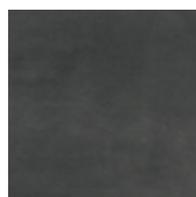


P106 = antracita

ENCIMERA CALCE



P107 = gris claro



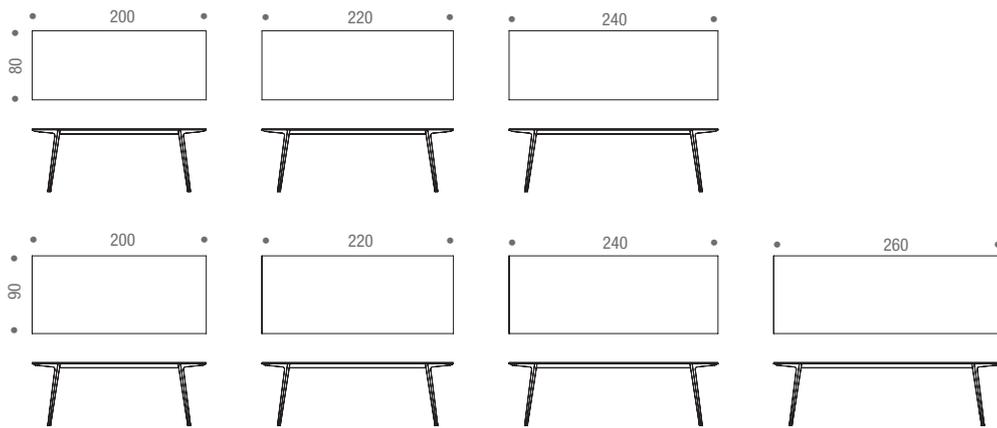
P108 = negrp

ENCIMERA PIETRA DI SAVOIA

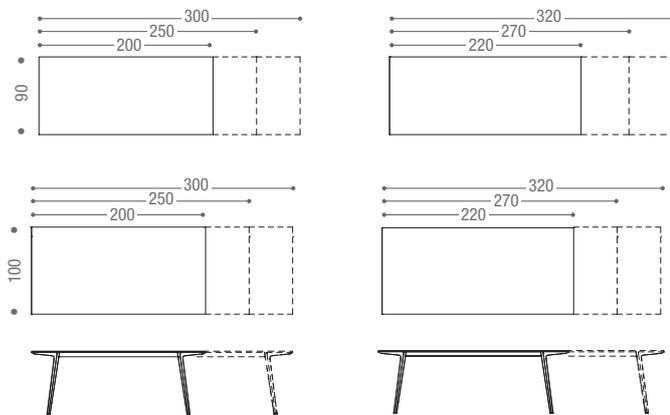


P109 = gris medio

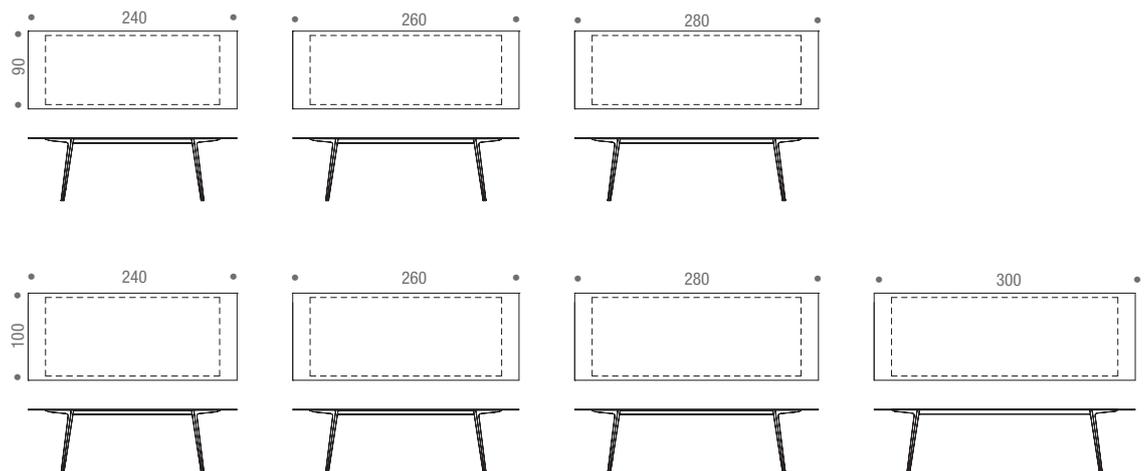
AXY



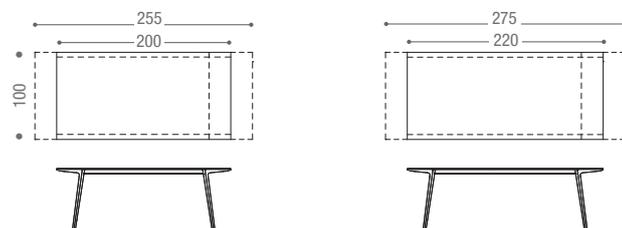
AXY EXTENSION



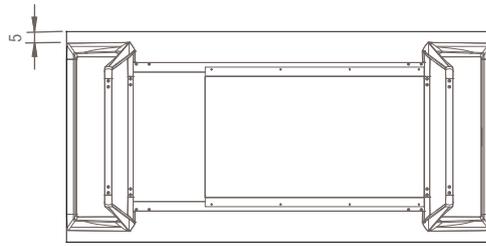
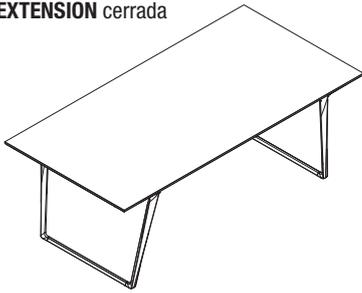
AXY COMFORT



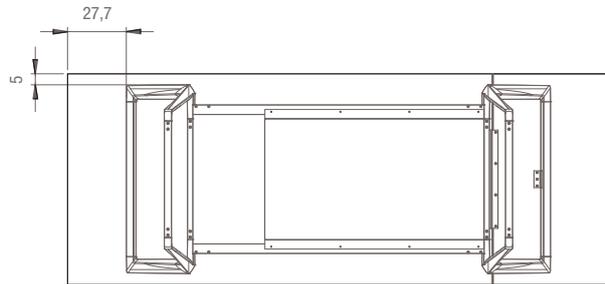
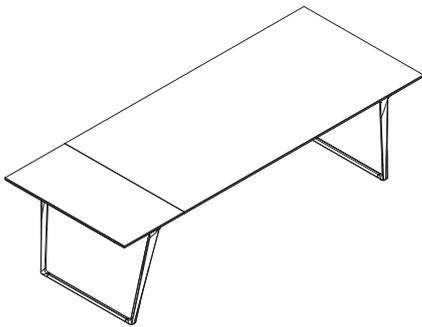
AXY COMFORT EXTENSION



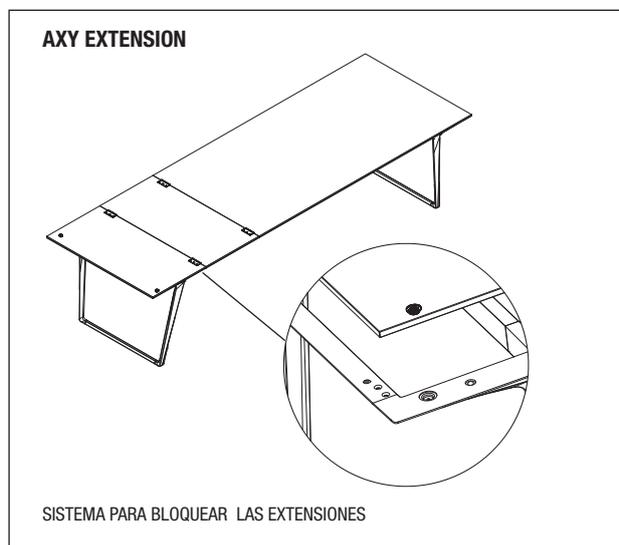
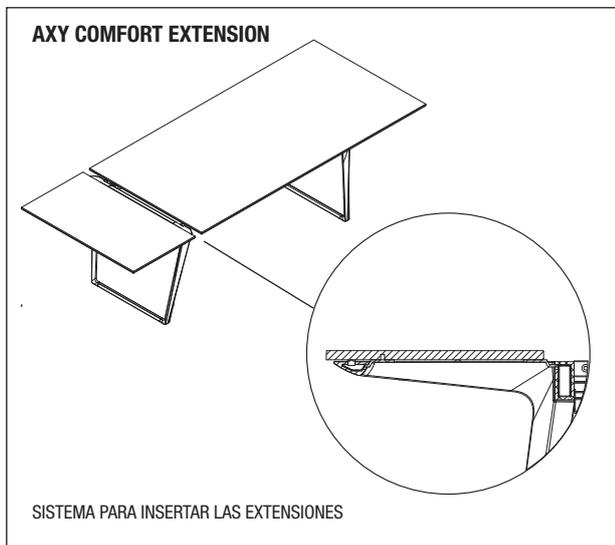
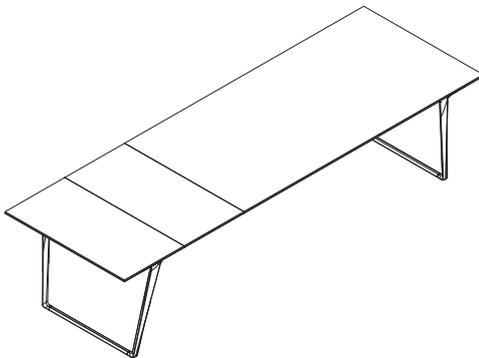
AXY COMFORT EXTENSION cerrada



AXY COMFORT EXTENSION extendida



AXY EXTENSION con dos extensiones



■ FENIX NTM® mesita Cosy • Square

FENIX NTM® es un material de nueva generación producido mediante laminación térmica, aplicación simultánea de calor (aprox. 150°C) y alta presión específica (> 7 MPa); estos factores permiten obtener, como resultado final, un producto homogéneo, no poroso y con una densidad elevada.

Su estructura interna (core) está compuesta de papel kraft impregnado con resina termoendurecible.

La parte exterior consiste en un papel decorativo tratado con resinas de nueva generación capaces de obtener un alto grado de opacidad.

Una característica enfatizada por la sigla NTM=NanoTechMatt, efecto mate obtenido mediante el uso de la nanotecnología.

Este tratamiento superficial especial otorga al material una elevada resistencia a los arañazos y al calor, suavidad al tacto, bajo

reflejo de la luz, reparabilidad térmica de los micro-arañazos, alta actividad de reducción de bacterias y es completamente anti-huella.

Principales propiedades:

- alta resistencia a los arañazos, a la abrasión y al calor
- anti-huella
- suavidad al tacto
- bajo reflejo de la luz (alto grado de opacidad, una propiedad enfatizada por la sigla NTM=NanoTechMatt, es decir efecto mate obtenido mediante el uso de la nanotecnología)
- reparabilidad térmica de los micro-arañazos
- alta actividad de reducción de bacterias
- anti-moho
- repelente al agua
- alta resistencia a las manchas, a los solventes ácidos y a los reactivos para uso doméstico
- antiestático

■ LATÓN Square • Tense Material

El latón es una aleación compuesta por cobre y zinc, un material utilizado principalmente allí donde se necesita una buena resistencia mecánica o un uso puramente decorativo y estético.

La producción de las planchas de latón se realiza mediante el procesamiento de colada continua y su sucesiva laminación.

Los porcentajes de zinc pueden variar según las necesidades y el uso.

El material utilizado en nuestros productos es, concretamente, una aleación especial, definida OT.63: específica para una mayor manejabilidad con respecto a las otras aleaciones, capaz de mantener inalteradas las características fundamentales del material.

La singularidad del acabado superficial del producto y su particular variación de tonalidad y no uniformidad, es plasmada manualmente por el lijado, no mecánico o automatizado, sinónimo de cuidado, profesionalidad y atención por cada detalle del producto final. Cada uno es diferente de los demás, cada uno es original pero pueden compararse perfectamente entre sí.

Mantenimiento:

El latón es una aleación metálica, con una buena resistencia mecánica y química, pero al mismo tiempo es delicado, gracias a su superficie particular.

Para evitar irregularidades y manchas, las operaciones que se describen abajo deben ser efectuadas en toda la superficie, realizando movimientos circulares.

Para un mantenimiento normal, utilizar un paño suave humedecido con agua; para una limpieza más profunda, utilizar un paño suave humedecido con una pequeña cantidad de detergente neutro no abrasivo que no contenga amoníaco y/o vinagre (ej. desengrasante).

Al final de la operación, aclarar la superficie con un paño suave humedecido con agua y secar con un paño blando y seco.

Atención, se recomienda:

- Utilizar agua y jabón neutro delicado y secar con un paño suave y limpio;
- Utilizar cualquier detergente neutro común que no contenga cloro o sus derivados y compuestos, como lejía y sulfumán, amoníaco y vinagre;
- No utilice estropajos de acero ni otros materiales abrasivos que podrían rayar inevitablemente la superficie;
- Evite golpear o cortar con elementos contundentes que puedan rayar la superficie y quitar la parte protectora;
- Evite el depósito y el estancamiento prolongado de líquidos para evitar la formación de manchas y cercos persistentes. Los líquidos deben ser removidos tan pronto como sea posible;

propiedades físico-químicas	norma / método	
absorción agua	EN 14617-1 ISO 10545-3 ASTM C373	valor medio 0,1% valor medio 0.1% (< 0.3%) valor medio 0.1% (< 0.3%)
resistencia a la flexión	EN 14617-2	valor medio 0,1%
resistencia al impacto	ISO 4211-4 EN 14617-9	ningún daño a caída de bola 400mm valor medio 3 J
esfuerzo de rotura en N muestras 200x300 mm	ISO 10545-4	> 4000 (muestras dimensiones 200x300 mm)
módulo de rotura en N mm ²	ISO 10545-4	valor medio 50 (muestras dimensiones 200x300 mm)
dureza escala Mohs	UNI EN 101	de clase 5 a 7
resistencia a la abrasión	EN 14617-4	28,0 mm
resistencia a la abrasión profunda	ISO 10545-6	≤ 175 mm ³
resistencia al hielo	EN 14617-5	50 MPa (valor medio)
resistencia al calor seco	EN 12722 EN 438-2 par.16	5 (ningún efecto visible hasta 200°C)
resistencia al choque térmico	ISO 10545-9	resistente
resistencia química	ASTM C650 ISO 10545-13	resistente de clase A a B
resistencia a los líquidos fríos	EN 12720	5 ningún efecto visible menos la tinta (2)
resistencia a los productos de limpieza	PTP 53 CATAS	5 ningún efecto visible
propiedades higiénicas	Methode CATAS	óptima (grado de remoción de bacterias >99% después de la limpieza con detergente no bactericida)
resistencia a los hongos	ASTM G21	sin crecimiento de hongos
resistencia a la luz	UNI EN 15187	resistente
resistencia a las manchas	ASTM C1378 ISO 10545-14	resistente de clase 4 a 5
resistencia al hielo	ISO 10545-12	resistente
reacción al fuego	EN 13501 (rev. 2005)	A2 - s1,d0

Materiales

- No utilice alcohol, quitamanchas, diluyente, acetona, tricloroetileno, vinagre, amoníaco, lejía, antical o líquidos que contienen estas sustancias;
- No utilice detergentes en polvo abrasivos, capaces de dañar el aspecto estético y del acabado superficial
- No arrastre objetos sobre la superficie y no insista demasiado sobre un zona durante la limpieza de la superficie (alteración de la opacidad del mismo);
- Evite apoyar ollas y/o objetos calientes, hornos y hornillos que puedan causar deformaciones y amarillosos

■ MADERA Square • Tense Material

Madera maciza de roble natural (roble), 3 mm de espesor, con tratamiento biotérmico, obtenido mediante el uso combinado de calor y vapor, sin la adición de aditivos químicos.

El tratamiento con calor transforma las propiedades de la misma madera. La natural originaria susceptibilidad de la madera a las torsiones, curvados, hinchamientos y encogimientos en diversas condiciones de humedad se reduce en el 50%. La madera tratada térmicamente resulta muy estable en condiciones de variabilidad climática y ambiental y asume tonalidades de color cálidas e intensas.

La belleza de la madera permanece intacta, el tratamiento térmico cambia el color sin el uso de tintes o colorantes químicos, ni el uso de sustancias nocivas, asumiendo una tonalidad totalmente natural, única y no replicable.

Las láminas en madera maciza, en sus infinitos matices y variantes, ofrecen carácter a la superficie por su particular acabado, por su tonalidad y por su tamaño.

Las características naturales de la madera y de la materia prima se mantienen inalteradas, por lo tanto las irregularidades visuales del dibujo, posibles roturas o grietas, pequeños agujeros, vetas, nudos o estucados deben considerarse como características valiosas y señal de autenticidad.

La superficie natural queda aún más realzada gracias al acabado: mate y liso, pero particularmente rugoso y envejecido, una auténtica experiencia para el usuario, tanto visual como táctil.

Mantenimiento:

El roble biotérmico posee una buena resistencia mecánica y química, pero al mismo tiempo es delicado, gracias a su superficie particular.

Para evitar irregularidades y manchas, las operaciones que se describen abajo deben ser efectuadas en toda la superficie, efectuando movimientos circulares.

Para un mantenimiento normal, utilizar un paño suave humedecido con agua; Para una limpieza más profunda, utilizar un

pañó suave humedecido con una pequeña cantidad de detergente neutro no abrasivo que no contenga amoníaco y/o vinagre (ej. desengrasante).

Al final de la operación, aclarar la superficie con un paño suave humedecido con agua y secar con un paño blando y seco.

Atención:

Tratándose de material de madera, poroso y natural, evite ABSOLUTAMENTE el contacto y el depósito de sustancias líquidas oleosas.

Se recomienda:

- Utilizar agua y jabón neutro delicado y secar con un paño suave y limpio;
- Utilizar cualquier detergente neutro común que no contenga cloro o sus derivados y compuestos, como lejía y salfumán, amoníaco y vinagre;
- No utilice estropajos de acero ni otros materiales abrasivos que podrían rayar inevitablemente la superficie;
- Evite golpear o cortar con elementos contundentes que puedan rayar la superficie y quitar la parte protectora;
- Evite el depósito y el estancamiento prolongado de líquidos para evitar la formación de manchas y cercos persistentes. Los líquidos deben ser removidos tan pronto como sea posible;
- No utilice alcohol, quitamanchas, diluyente, acetona, tricloroetileno, vinagre, amoníaco, lejía, antical o líquidos que contienen estas sustancias;
- No utilice detergentes en polvo abrasivos, capaces de dañar el aspecto estético y del acabado superficial
- No arrastre objetos sobre la superficie y no insista demasiado sobre un zona durante la limpieza de la superficie (alteración de la opacidad de la misma);
- Evite apoyar ollas y/o objetos calientes, hornos y hornillos que puedan causar deformaciones y amarillosos.

■ CARBONE (roble natural carbonizado negro) Tense Material

Mantenimiento:

El roble, con tratamiento al ácido superficial, posee una buena resistencia mecánica y química, pero al mismo tiempo es delicado, gracias a su superficie particular.

Para evitar irregularidades y manchas, las operaciones que se describen abajo deben ser efectuadas en toda la superficie, efectuando movimientos circulares.

Para un mantenimiento normal, utilizar un paño suave humedecido con agua; Para una limpieza más profunda, utilizar un paño suave humedecido con una pequeña cantidad de detergente neutro no abrasivo que no contenga amoníaco y/o vinagre (ej. desengrasante).

Al final de la operación, aclarar la superficie

con un paño suave humedecido con agua y secar con un paño blando y seco.

Atención:

Tratándose de material de madera, poroso y natural, evite ABSOLUTAMENTE el contacto y el depósito de sustancias líquidas oleosas.

Se recomienda:

- Utilizar agua y jabón neutro delicado y secar con un paño suave y limpio;
- Utilizar cualquier detergente neutro común que no contenga cloro o sus derivados y compuestos, como lejía y salfumán, amoníaco y vinagre;
- No utilice estropajos de acero ni otros materiales abrasivos que podrían rayar inevitablemente la superficie;
- Evite golpear o cortar con elementos contundentes que puedan rayar la superficie y quitar la parte protectora;
- Evite el depósito y el estancamiento prolongado de líquidos para evitar la formación de manchas y cercos persistentes. Los líquidos deben ser removidos tan pronto como sea posible;
- No utilice alcohol, quitamanchas, diluyente, acetona, tricloroetileno, vinagre, amoníaco, lejía, antical o líquidos que contienen estas sustancias;
- No utilice detergentes en polvo abrasivos, capaces de dañar el aspecto estético y del acabado superficial
- No arrastre objetos sobre la superficie y no insista demasiado sobre un zona durante la limpieza de la superficie (alteración de la opacidad de la misma);
- Evite apoyar ollas y/o objetos calientes, hornos y hornillos que puedan causar deformaciones y amarillosos.

■ PIEDRA COMPACTA Square • Tense Material

La piedra, producida a partir de una mezcla de materiales naturales e industriales, reproduce artificialmente el proceso de sedimentación de las piedras areniscas de río; este compuesto a base de piedra regenerada permite obtener una superficie extremadamente natural y pulida, suave y lisa al tacto.

Esta sabia mezcla de elementos genera matices y colores irregulares, propios de las rocas sedimentarias, y aumenta aún más gracias a la destreza en la colocación de este producto manufacturado. La aplicación manual acentúa la no uniformidad de la superficie, haciendo que cada elemento sea único y original, garantía de valor y singularidad del producto final.

Mantenimiento:

La piedra posee una excelente resistencia mecánica y química, pero al mismo tiempo es delicada, gracias a su superficie particular.

Para evitar irregularidades y manchas, las operaciones que se describen abajo deben ser efectuadas en toda la superficie, efectuando movimientos circulares.

Para un mantenimiento normal, utilizar un paño suave humedecido con agua; Para una limpieza más profunda, utilizar un paño suave humedecido con una pequeña cantidad de detergente neutro no abrasivo (ej. desengrasante).

Al final de la operación, aclarar la superficie con un paño suave humedecido con agua y secar con un paño blando y seco.

Se recomienda:

- Utilizar agua y jabón neutro delicado y secar con un paño suave y limpio;
 - Utilizar cualquier detergente neutro común que no contenga cloro o sus derivados y compuestos, come lejía y salfurmán;
 - No utilice estropajos de acero ni otros materiales abrasivos que podrían rayar inevitablemente la superficie;
 - Evite golpear o cortar con elementos contundentes que puedan rayar la superficie y quitar la parte protectora;
 - Evite el depósito y el estancamiento prolongado de líquidos para evitar la formación de manchas y cercos persistentes;
 - No utilice alcohol, quitamanchas, diluyente, acetona, tricloroetileno, amoníaco, lejía, antical o líquidos que contienen estas sustancias;
 - No utilice detergentes en polvo abrasivos, capaces de dañar el aspecto estético y del acabado superficial
 - No arrastre objetos sobre la superficie y no insista demasiado sobre una zona durante la limpieza de la superficie (alteración de la opacidad del mismo);
 - Evite apoyar ollas y/o objetos calientes, hornos y hornillos que puedan causar deformaciones y amarilleos.
- la superficie cerámica no contiene materias orgánicas, por lo tanto en la cocina resiste al contacto directo con objetos muy calientes, como ollas y utensilios, a altas temperaturas, sin sufrir alteraciones superficiales;
 - resiste al contacto prolongado con las principales manchas obstinadas presentes en la cocina como vino, café, aceite de oliva, limón, sin alteraciones permanentes de color o brillo;
 - resiste al contacto prolongado con los detergentes que se encuentran en el mercado para la limpieza de la casa, incluyendo los desengrasantes y anti-cal;
 - no es atacado por productos químicos, disolventes y desinfectantes. El único producto químico capaz de atacar la cerámica es el ácido fluorhídrico;
 - la exposición durante un largo período a la humedad no daña la superficie cerámica;
 - la superficie cerámica resiste en caso de disminución de la temperatura y en presencia de hielo.
 - permanece inalterado si se expone a los rayos UV, manteniendo el aspecto original durante toda la vida útil del producto.

■ CALCE y PIETRA DI SAVOIA

Axy

Porcelana laminada obtenida mediante molienda en húmedo de materias primas arcillosas, rocas graníticas y metamórficas, con componente a base de feldespato y pigmentos cerámicos. Compactada mediante moldeo especial en compatter y sinterización a 1200°C, con cocción a gas y refuerzo estructural de material inerte (esterilla en fibra de vidrio aplicada en el reverso).

Las operaciones de limpieza resultan fáciles, eficaces y rápidas; no necesita especiales operaciones de mantenimiento a lo largo del tiempo y, en general, para limpiar la superficie es posible utilizar agua caliente y detergentes neutros.

Valores distintivos:

- presenta una porosidad superficial igual al 0,1% y no absorbe agua;